



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 94211617.8

[51]Int.Cl⁶

A41C 3/12

[45]授权公告日 1996 年 3 月 13 日

[22]申请日 94.5.20 [24]颁证日 96.1.7

[30]优先权

[32]94.4.29 [33]CN[31]94104398.3

[73]专利权人 李云中

地址 台湾省台北市德惠街167巷19号4楼

[72]设计人 李云中

[21]申请号 94211617.8

[74]专利代理机构 三友专利事务所

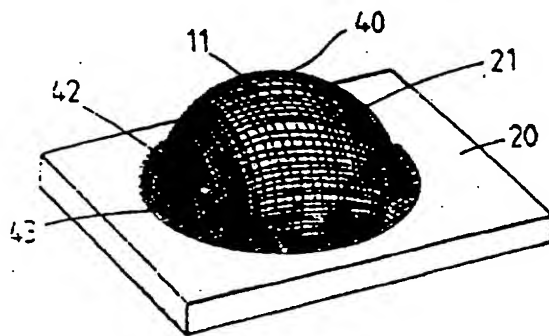
代理人 曹广生

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 6 页

[54]实用新型名称 通气的平织网胸罩内垫

[57]摘要

本实用新型涉及一种胸罩内垫，尤其适于大型胸罩的内垫。它是以平织网布压制成柔软的中间凸起部，和外围及边缘构成网目基部，上述胸罩内垫为单层弧形胸罩内垫，或为不同弧度的双层弧形胸罩内垫，并且双层弧形结合成中空部，至少内层中间凸起部为柔软的网目。从而不但透气、穿着舒适，而且对乳房有支持能力。



BEST AVAILABLE COPY

(BJ)第 1452 号

权 利 要 求 书

1、一种通气的平织网胸罩内垫是由平织网布制成，其特征是：平织网布压制成凸起弧形胸罩内垫，其中间凸起部为柔软的网目，而外围及边缘构成网目基部。

2、按权利要求 1 所述的通气的平织网胸罩内垫，其特征是：上述胸罩内垫为单层弧形胸罩内垫。

3、按权利要求 1 所述的通气的平织网胸罩内垫，其特征是：上述胸罩内垫为不同弧度的双层弧形胸罩内垫、并且双层弧形结合成中空部，至少内层中间凸起部为柔软的网目。

通气的平织网胸罩内垫

本实用新型涉及一种胸罩内垫，尤其适于大型胸罩的内垫。

目前，传统的胸罩内垫分为透气式和不透气式，其中透气内垫大都是以六角织网布，双层内夹凹凸折叠的透气填充体（如海绵）而形成 A 型胸罩，然而此种胸罩只适合乳房较扁平的女性穿着，一方面能保持胸罩的透气性，另一方面则由内填充体支持乳房外形功能；而不透气性胸罩除一部分由上述的双层式内垫的填充体采用不透气材或充填过度而不透气之外，大多系应用于较大乳房穿着的单层式 B 型胸罩，由于垫片采用单层六角织网布，无法提供足够的支持乳房力量，且应用在较大乳房，又不适合再加双层及填充体，因此，常在单层网布下方设置不透气的硬胶垫片，或刚性支撑条，不仅因无法透气而造成穿着闷热，更因支撑片（条）过于坚硬，造成穿着不舒适，而平织网布有足够的支撑力，但是，柔软度尚不适于罩覆在女人柔软乳房中心处。

鉴此，本实用新型的目的是提供一种通气的平织网胸罩内垫，以中间部柔软、外围及边缘形成具有坚韧性、且能透性的胸罩内垫结构。

本实用新型的目的是这样实现的：它是平织网布制成，其特征是：平织网布压制成凸起弧形胸罩内垫，其中间凸起部为柔软的网目，而外围及边缘构成网目基部。

上述罩内垫为单层弧形胸罩内垫；上述弧形胸罩内垫为不同弧度的双层弧形胸罩内垫，并且双层弧形结合成中空部，至少内层中间凸起部为柔软的网目。

由于采用上述方案：不但透气、穿着舒适，而且双乳房有坚韧的支持能力。

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图 1 为本实用新型第一实施例的网目示意图。

图 2 为本实用新型第一实施例的胸罩内垫装在胸罩的示意图。

图 3 为本实用新型第一实施例的（B 型罩杯）使用状态示意图。

图 4 为本实用新型第二实施例的（A 型罩杯）使用状态示意图。

图 5 为本实用新型第一实施例的上模立体示意图。

图 6 为本实用新型第一实施例的底模立体示意图。

图 7 为本实用新型第一实施例的压合前，夹持平织网边缘示意图。

图 8 为本实用新型第一实施例的上模、底模压合平织网状态图。

图 9 为本实用新型第一实施例的夹具释放平织网状态图。

图 10 为本实用新型第一实施例的上模的外框模下压平织网的外围及边缘状态图。

图 11 为本实用新型第一实施例的上模脱开状态图。

参阅图 5-11 所示：

本实用新型系利用柔韧度适中的平织网 10 作材料，将平织网 10 置于底模 20 的乳房形状的突起部 21 和可压合的复合式上模 30 之间，予以热压成胸罩内垫 40 的方法；其中复合式上模 30 系由一外框模 31 及一内罩模 32 所形成；其制作步骤：先以适当夹紧力的夹具 50 夹持平织网 10 边缘，在加热器 60 加温状态下，以底模 20 与内罩模 32 相压制（压合）平织网 10，依底模 20 的形状成型，同时利用在加热状态下，平织网目得以撑开伸张（由于平织网加热时有可塑性），使平织网 10 的网目被撑开伸张至相当程度，然后，将夹具 50 予以释放，平织网 10 的外围 12 及边缘 13 的网目，在加热时收聚，而中间凸起部 11 的网目则受内罩模 32 和底模 20 间的压制，而保持伸张状态（不致收聚）；而后外框模 31 下压，以成型外围 42 及边缘 43 而构成基部，再停止加热、用冷却器 70 冷却，整体退模（上模脱开）；即可制成中间凸起部 11 的网目宽松柔软 41，而外围 42 及边缘 43 所构成基部的网目聚集而具有坚韧性的单层弧形平织网胸罩内垫 40，其中间凸起部 11 的柔软性，较适于女性乳房 80 的配置，而外围 42 及边缘 43 的坚韧度则适于支撑乳房 80 的力量，并且整个内垫是具有透气性的网目结构。

参阅图 1-4 所示，第一实施例为单层弧形平织网胸罩内垫（B 型罩杯）40 中间凸起部 11 具有柔软性的网目，以适应女性乳房 80 接触的需要，而外围 42 和边缘 43 所形成的基部，则能具备相当的支撑力支撑乳房 80，而无需再加其它支撑片而影响透气性。

第二实施例为双层弧形平织网胸罩内垫（A 型罩杯），以不同弧度的双层内垫 44、45 结合为具有中空部 46 的罩垫体，其中空部 46 无需

填充其它材料，已具备适当的柔软度及支持成型的力量，又保持网目具有的透气性。

此外，将单层或双层平织网胸罩内垫连接在透气性布 4 7 内，便构成女性胸罩。

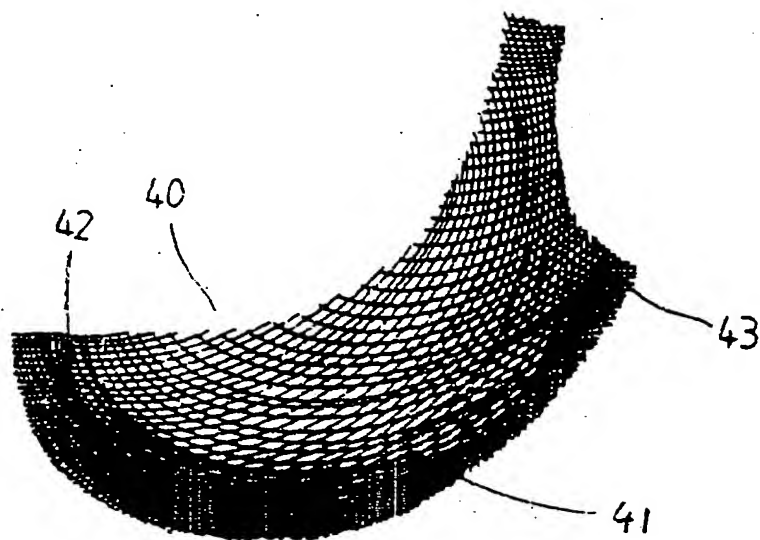


图1

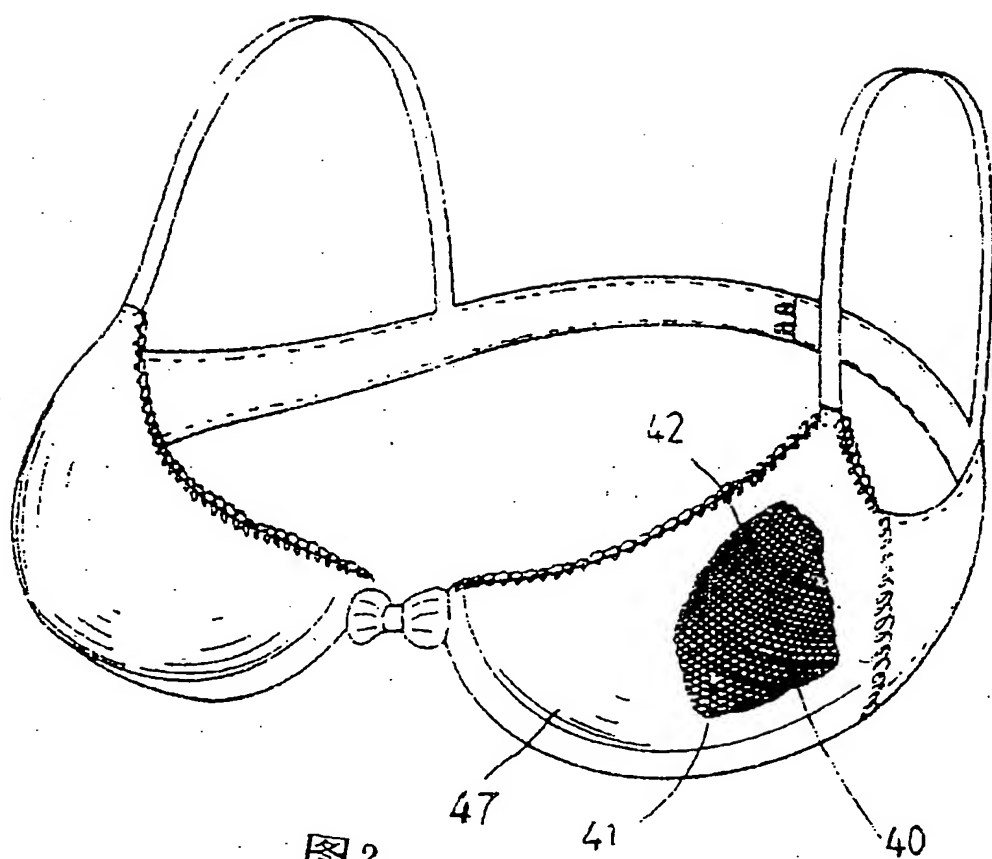


图2

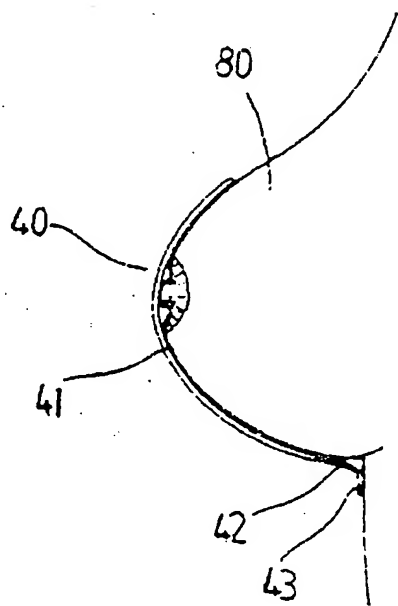


图 3

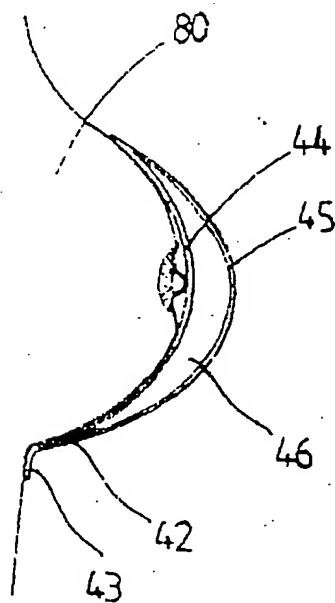


图 4

说明书

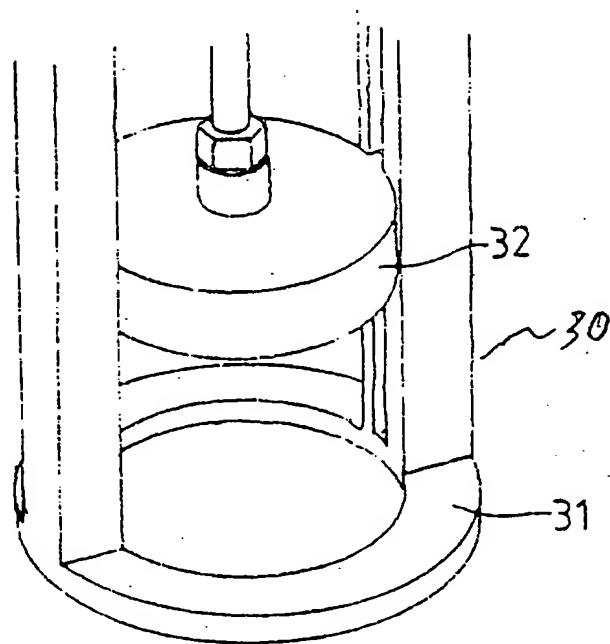


图 5

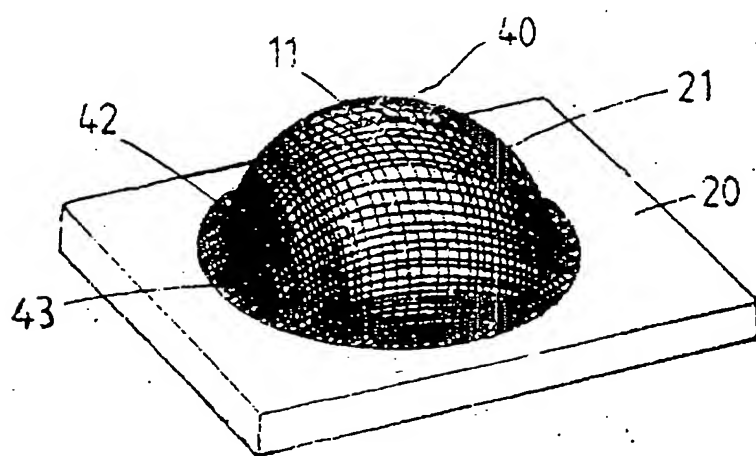


图 6

说明书附图

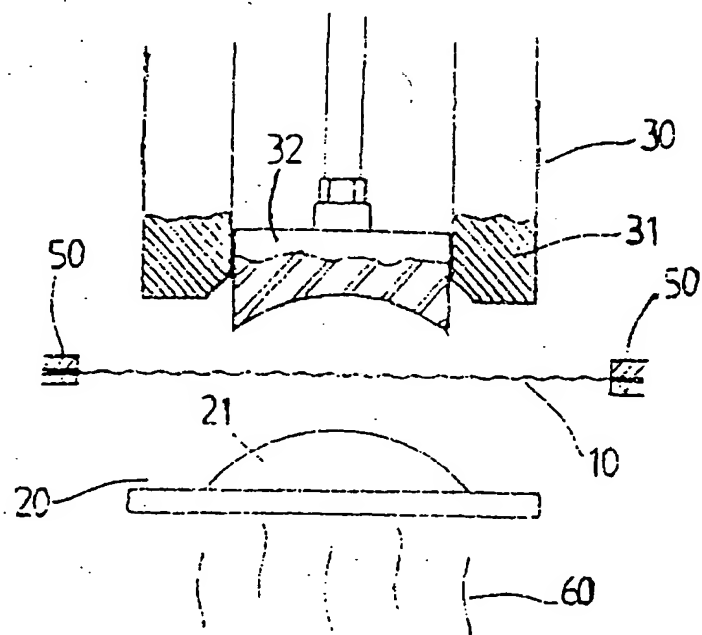


图 7

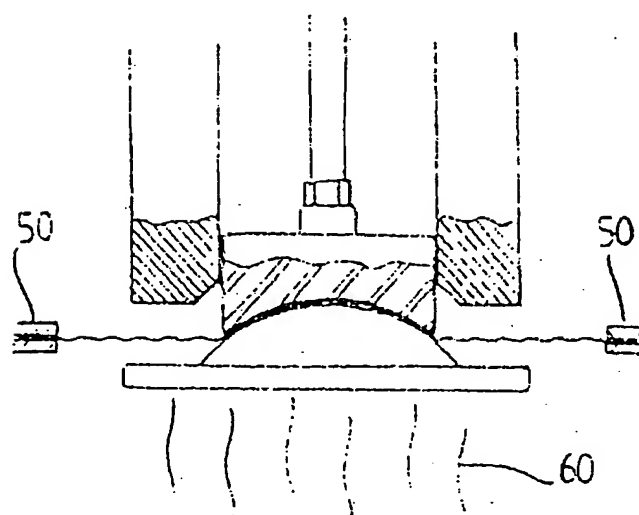


图 8

说明书附图

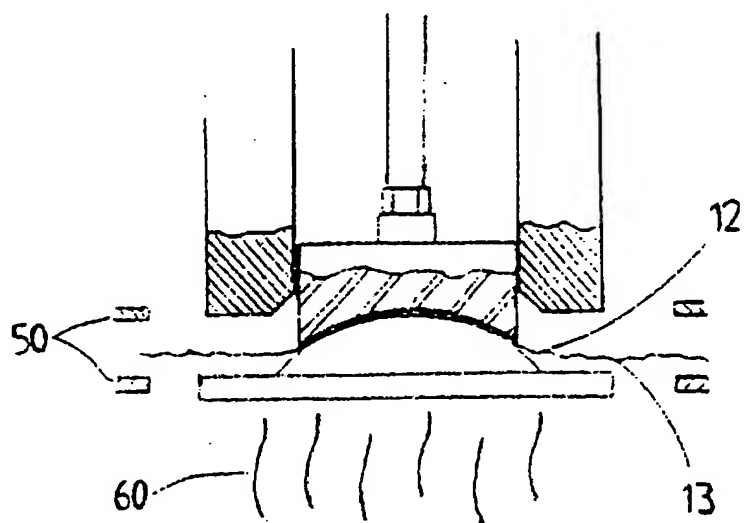


图9

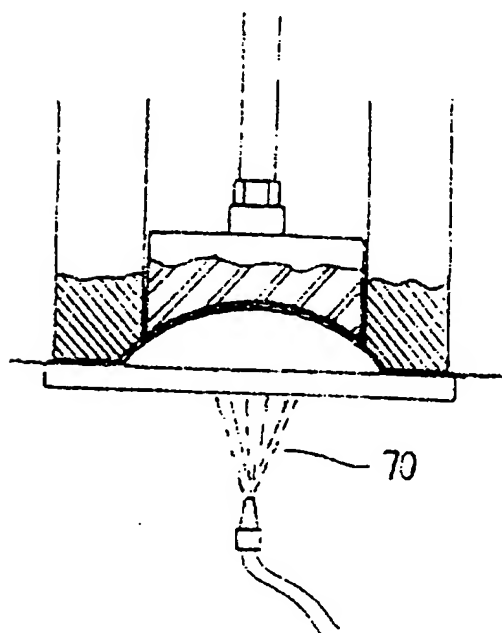


图10

说明书附图

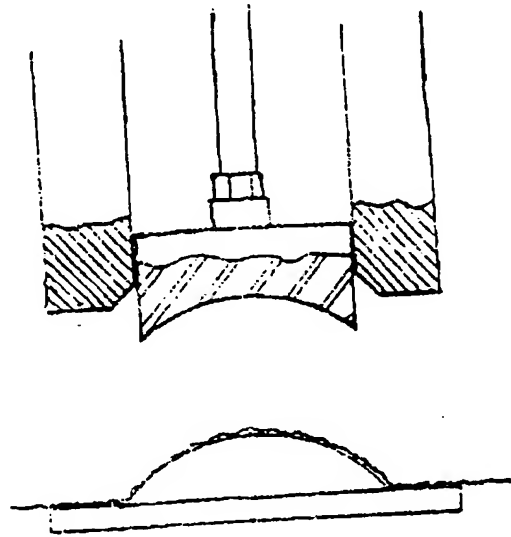


图 11